



Общество с ограниченной ответственностью «Станок»
Юр. адрес: 105484, г. Москва, ул. Парковая 15-я, д.39, к.236
ИНН 9719024832, КПП 771901001, ОГРН 1227700188341
Т. +7(925)4231501, e-mail: info@stanok-rf.ru, http://stanok-rf.ru

Технико-коммерческое предложение
Ручной листогиб Stalex WF 2050/1.0



1. Характеристики станка

Макс. толщина материала, сталь $\sigma_{\text{в}} \leq 400$ МПа 1,0 мм
Рабочая длина (гибка и резка, с установкой ножа на прижимную балку) 2050 мм
Длина гибки 2200 мм
Макс. угол гибки 135°
Ширина (толщина) гибочной балки 20 мм
Компенсатор работы гибочной балки +
Регулировка положения гибочной балки +
Регулировка прогиба гибочной балки +
Рабочая высота 940 мм
Габариты в собранном виде 2600x630x1160 мм
Габариты в упаковке 2670x940x620 мм
Масса нетто/ брутто 500/582 кг
Производство Китай
* Макс. толщина - указана для обычной стали (низкоуглеродистой, углеродистой стали).
При работе с макс. толщиной листа – максимальные параметры могут не соответствовать табличным значениям, это связано с разностью коэффициента предела прочности $\sigma_{\text{в}}$, который не должен превышать параметр $\sigma_{\text{в}} \leq 400$ МПа при работе с черной (низкоуглеродистой) и оцинкованной сталью – 1,0мм.
Комплектуются роликовым ножом для раскроя металла (в стандартной комплектации)
Рабочие поверхности прижимной, основной и гибочной балок изготовлены из легированной высокопрочной стали
Разборные стойки для облегчения транспортировки
Отверстия для крепления станка к полу

2. Описание

Станки серии Stalex WF – это проходные станки с ручным приводом, имеют жесткую сварную конструкцию, эксцентриковый механизм, роликовый отрезной нож входит в стандартную комплектацию. Станок подходит для работы с черной и оцинкованной сталью – 1,0мм (с временным сопротивлением или прочностью $\sigma_{\text{в}} \leq 400 \text{ МПа}$). Подходит для работы с отливками, откосами, доборными элементами кровли, в том числе и для работы с крупногабаритными изделиями. Рабочая высота станка (от пола до основной балки) – 940мм. Возможность гибки от 0° до 135° – за один гиб, гибка до 180° – с использованием фальцезакаточной машинки (или при условии, что лист металла не жёсткий и не на макс. толщину возможности станка – тогда возможно с дожатием в прижимной балке). Пружинный компенсатор для облегчения работы гибочной балки.

Особенности:

Стальной сплошной уголок, отвечающий за прижим листа, крепится к прижимной балке через резьбовые соединения

Комплектуются роликовый ножом для раскроя металла (в стандартной комплектации).

Стандартная ширина ножа – 160мм.

Регулировка прогиба гибочной балки

Компенсатор работы гибочной балки

Регулировка положения гибочной балки

3. Условия поставки

Цена	на сайте, с учетом НДС
Условия оплаты	100% - предоплата в течении трех банковских дней после выставления счета
Наличие	Уточнять перед оплатой
Срок поставки	В течении трех рабочих дней после поступления оплаты на расчетный счет (при наличии станка)
Самовывоз	Московская обл. г. Балашиха
Доставка до адреса	Транспортными компаниями за счет Покупателя
Гарантия	12 месяцев
Срок действия ТКП	7 дней

С уважением,
Генеральный директор ООО «Станок»

Ю. С. Шпинев